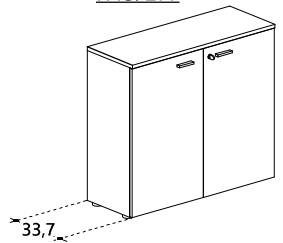
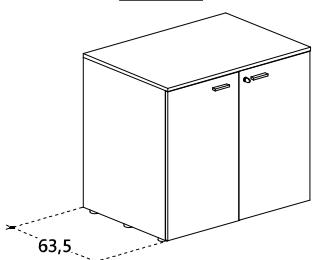
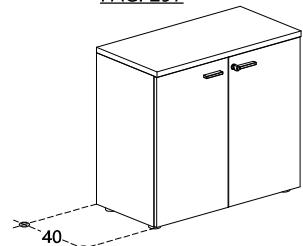
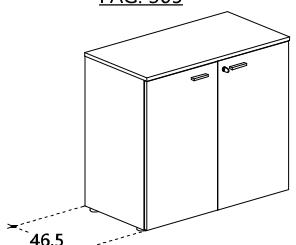


PAG. 277PAG. 301PAG. 325PAG. 297PAG. 305**ARMADIO**

CABINETS - ARMOIRES - SCHRÄNKE - ARMARIOS

ARMADIO

CABINET / ARMOIRE / SCHRÄNE / ARMARIO

SCHEDA TECNICA

Il programma dei moduli contenitori si compone di una gamma di articoli adatti allo scorrere esigenze dell'archiviazione. La modularità si sviluppa in 5 altezze e 4 profondità.

L'insieme comprende: top di finitura fissa all'altezza 117.

Socca: realizzata in legno a fascia unica di formato 18x100 mm.

Porte: realizzate in legno con spessore 25 mm per i ripiani interni fissi e spesso 18 mm per i ripiani interni e i ripiani a scomparsa.

Le finiture sono predisposte al loro interno di doppia finitura a passo 32 mm atta a ricevere le attivitati interne. Le cerniere delle ante, sia in legno che in metallo, sono a scomparti e sono rivestite in gomma.

L'assemblaggio rapido delle scatole avviene a secco mediante adeguata fermentazione metallica trattata antiruggine. Apposite forature nei fondi consentono il passaggio di viti di unione a camosciello atta a consentire l'unione delle scatole tra di loro.

Ante in vetro: sono previste in vetro temperato trasparente spess. 5 mm con serratura di tipo Vak. In alternativa sono disponibili in vetro temperato satinato.

Ripiani sospesi: i ripiani interni sono, di serie, in melaminico o avorio della spes. di mm. 25 finitura bianco, grigio e arancio verniciati a polveri epoxidiche con finiture anche di porto castello sospese.

Telaio: realizzato in legno massiccio con spessore 25 mm e verniciato a polveri epoxidiche, sono montati su guide metalliche a slitta a triple extrazione con anelli di bloccaggio. Consentono l'allungamento di certe sospese fornite 33 e 39 cm. Se utilizzati singolarmente i modelli equipaggiano con le loro strutturali assorbenti.

Top e fondo di finitura in melaminico: realizzate in melamine melaminico spess. mm. 18. Sono bontate, lungo i lati permettono con bordo di ABS ammortendosi.

N.B. i volumi dei contenitori intendono espressi in m.c. e per modelli smontati.

TECHNICAL CHARACTERISTICS

The cabinet programme is composed of a range of items suitable for the most varied filing requirements. The modules are developed in 5 heights and 2 widths. It is recommended add the finishing top to a height h 117.

Structure: made in wood, thickness 18 mm, covered with decorative paper in white, grey or surface finish impregnated with melamine resin, thickness of mm. 18 for side, top, bottom and back and mm. 25 for fixed and movable internal shelves as sted or rotatable.

The doors are made in wood, thickness 25 mm for side, top and back and mm. 18 for internal doors.

The sides are made in wood, thickness 25 mm that are suitable for exterior fittings and the hinges of the wood or glass door close while levelling feet in black. All having a diameter of 5 mm and a height of 2 mm are applied to the panel. Quick assembly of the structures is possible by using special metal parts designed to receive the screw of the joining system.

Melamine doors: made in 18 mm thick particle board with melamine finish with a low emission of formaldehyde CARB P2.

Glass transparent glass doors: are made on series in 5 mm thick, and acrilic tempered glass. Alternatively, 4 mm thick opaque tempered glass doors with a frame along the perimeter.

Adjustable shelves standard internal shelves are available in 25mm thick metal or melamine, if structure is in wood, in wood or veneered and rounded.

Standard shelves are made of 18 mm thick particle board with melamine resin. They can accommodate up to 25 kg per shelf.

Melamine shelves: made in 18 mm thick particle board with melamine finish with a low emission of formaldehyde CARB P2.

N.B. the volumes of the cabinets are intended in cubic metres and for non-assemble furniture.

DESCRIPTIONS TECHNIQUES

Le gamme des modèles de rangement comprend des articles qui permettent de répondre à diverses exigences de classement. Les modèles sont développés sur 5 hauteurs et 4 profondeurs.

C'est déploré sur une hauteur de 117.

Structure réalisée en bois avec épaisseur de 18 mm pour la partie haute, basse, sol et dos et de 25 mm pour les étagères fixes et mobiles en série ou en melamine.

Sur la partie intérieure des flans est présente une double rangée de trous de vis de 5 mm de diamètre et de 2 mm de hauteur pour l'application des accessoires, des charnières des portes sont prévues en deux types : à sertir dans la partie intérieure ou à s'insérer dans la partie extérieure.

Les charnières métalliques peuvent être jointes par l'intermédiaire d'accessoires métalliques à serrage automatique traité anti-corrosion. Des ouvertures sur les flans permettent le passage de vis de jonction permettant de joindre les structures les unes aux autres.

Portes en verre : sont prévues des portes en verre tempétré de 5 mm d'épaisseur de type Vak. Sont également disponibles des portes en verre tempétré de 4 mm d'épaisseur.

Étagères mobiles : sont réalisées en bois, calcaire ou melamine et ont un poids maximum de 25 kg par étagère.

Celles essentielles : sont réalisées en bois à effet de verre et sont montées sur des guides métalliques à filet à triple extraction.

Celles essentielles : sont réalisées en bois à effet de verre et sont montées sur des guides métalliques à filet à triple extraction. Elles permettent l'allongement de coussins suspendus de 33 à 39 cm. Utilisées seules, les modèles équipés de telles entraînements doivent par soi-même être fixés au mur.

Plan supérieurs et fonds de finition en melamine : réalisés en melamine melaminico épaisseur mm. 18. Se sont bontate, longs les latés permettent, contre bord de ABS amortisseur.

N.B. les volumes des modèles de rangement sont exprimés en mètres cubes, modèles démontés.

TECHNISCHE BESCHREIBUNG

Das Schrankprogramm setzt sich aus einer Reihe von Produkten zusammen, die Anforderungen jeder Art an Bezug auf die Archivierung von Dokumenten zufrieden stellen. Bei zu H 117 empfehlen wir die Altezza für die Finishingtop.

Das Modell besteht aus: Top di finitura fissa all'altezza 117.

Socca: realizzata in legno a fascia unica di formato 18x100 mm.

Porte: realizzate in legno con spessore 25 mm per i ripiani interni fissi e spesso 18 mm per i ripiani interni e i ripiani a scomparsa.

Le finiture sono predisposte al loro interno di doppia finitura a passo 32 mm atta a ricevere le attivitati interne. Le cerniere delle ante, sia in legno che in metallo, sono a scomparti e sono rivestite in gomma.

L'assemblaggio rapido delle scatole avviene a secco mediante adeguata fermentazione metallica trattata antiruggine. Apposite forature nei fondi consentono il passaggio di viti di unione a camosciello atta a consentire l'unione delle scatole tra di loro.

Ante in vetro: sono previste in vetro temperato trasparente spess. 5 mm con serratura di tipo Vak. In alternativa sono disponibili in vetro temperato satinato.

Ripiani sospesi: i ripiani interni sono, di serie, in melaminico o avorio della spes. di mm. 25 finitura bianco, grigio e arancio verniciati a polveri epoxidiche con finiture anche di porto castello sospese.

Telaio: realizzato in legno massiccio con spessore 25 mm e verniciato a polveri epoxidiche, sono montati su guide metalliche a slitta a triple extrazione con anelli di bloccaggio.

Consentono l'allungamento di certe sospese fornite 33 e 39 cm. Se utilizzati singolarmente i modelli equipaggiano con le loro strutturali assorbenti.

Top e fondo di finitura in melaminico: realizzate in melamine melaminico spess. mm. 18. Sono bontate, lungo i lati permettono con bordo di ABS ammortendosi.

N.B. i volumi dei contenitori intendono espressi in m.c. e per modelli smontati.

DESCRIPTIONS TÉCHNIQUES

El programa de los muebles de almacenamiento está constituido por una gama de artículos aptos para las muchas demandas del archivo.

Se recomienda añadir la parte superior teniendo altura h 117.

Características principales: estructura realizada en madera de espesor 18 mm para la parte alta, base, fondo y respaldo.

Las puertas son realizadas en madera de espesor 25 mm para la parte superior, inferior y laterales y de 18 mm para las estanterías internas y exteriores.

Las puertas están provistas de un sistema de serraje que permite su inserción en la parte posterior de la estructura.

Las puertas están realizadas en madera de espesor 18 mm con un efecto de melamina.

Las puertas de cristal están hechas de cristal templado transparente de 5 mm con cerradura tipo Vak.

Las estanterías móviles están realizadas en madera de espesor 25 mm con efecto de melamina.

Las estanterías fijas están realizadas en madera de espesor 18 mm con efecto de melamina.

Los paneles superiores y fondos de finición están realizados en melamina melaminico de espesor mm. 18. Se han bontate, largos los laterales permiten contra la pared el efecto de absorción de golpes.

N.B. Los volúmenes de los armarios están destinados a metros cúbicos y para muebles desarmados.

Para la parte superior y de fondo se han prestado puertas de vidrio templado opaco espesor 5 mm, con cerradura de tipo Vak.

Constituyen una opción las puertas de vidrio templado transparente espesor 4 mm, equipadas con marcos perimetrales de estudio de aluminio anodizado, las superficies portas no se están maquinado para la cerradura.

Las estanterías fijas se han realizado con chapas de acero soldada y pintada con polvo epoxídico; se han montado en guías metálicas de fondo de triple extracción.

Para el alargamiento de los estantes suspendidos se han utilizado anillos de goma para su inserción en la parte posterior de la estructura.

Las puertas superiores y de fondo de melamina realizadas en melamina melaminico espesor mm. 18. Se han bontate, largos los laterales permiten contra la pared el efecto de absorción de golpes.

N.B. Los volúmenes de los armarios están expresados en metros cúbicos y para muebles desarmados.

Parte superiores y fondos de finición de melamina realizadas en melamina melaminico espesor mm. 18. Se han bontate, largos los laterales permiten contra la pared el efecto de absorción de golpes.

Para la parte superior y de fondo se han prestado puertas de vidrio templado opaco espesor 5 mm, con cerradura de tipo Vak.

Constituyen una opción las puertas de vidrio templado transparente espesor 4 mm, equipadas con marcos perimetrales de estudio de aluminio anodizado, las superficies portas no se están maquinado para la cerradura.

Las estanterías fijas se han realizado con chapas de acero soldada y pintada con polvo epoxídico; se han montado en guías metálicas de fondo de triple extracción.

Para el alargamiento de los estantes suspendidos se han utilizado anillos de goma para su inserción en la parte posterior de la estructura.

Las puertas superiores y de fondo de melamina realizadas en melamina melaminico espesor mm. 18. Se han bontate, largos los laterales permiten contra la pared el efecto de absorción de golpes.

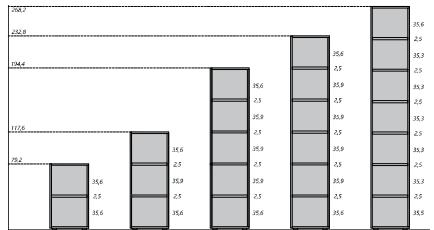
N.B. Los volúmenes de los armarios están expresados en metros cúbicos y para muebles desarmados.

ARMADIO

CABINET / ARMOIRE / SCHRANK / ARMARIO

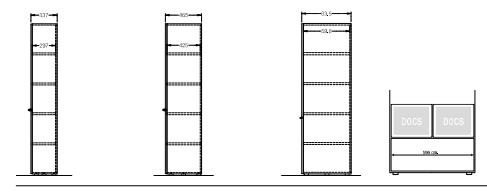
VANI PER L'ARCHIVIAZIONE DOX
DOX STORAGE COMPARTMENTS / COMPARTIMENTS POUR RANGEMENT DOCUMENTS

FÄCHER FÜR DOKUMENTEN ARCHIVIERUNG / COMPARTIMENTOS PARA ALMACENAMIENTO DOCUMENTOS

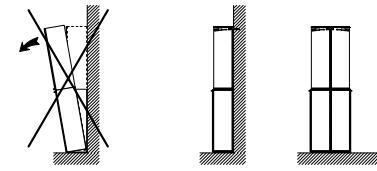


CAPACITÀ INTERNA CONTENITORI

CABINET INTERNAL CAPACITY



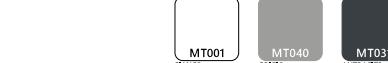
OBLIGO DI FISSAGGIO A MURO CONTENITORI PROF. 33,7
CABINET DEPTH 33,7 NEED TO BE SECURED TO THE WALL



ARMADIO

CABINET / ARMOIRE / SCHRANK / ARMARIO

METALLO
METAL / METAL / METALL / METAL



MELAMINICO CARB P2
MELAMINE CARB P2 / MELAMINE CARB P2 / MELAMIN CARB P2 / MELAMINICO CARB P2



MELAMINICO IGNIFUGO
FIREPROOF MELAMINE / MELAMINE IGNIFUGE / FEUERFEST MELAMIN / MELAMINA IGNIFUGO



VETRO FLOAT

GLASS / VERRE / GLAS / VIDRIO

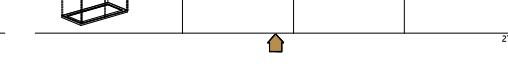
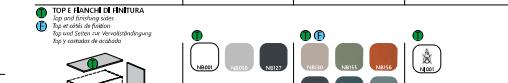
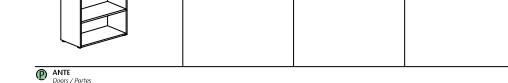


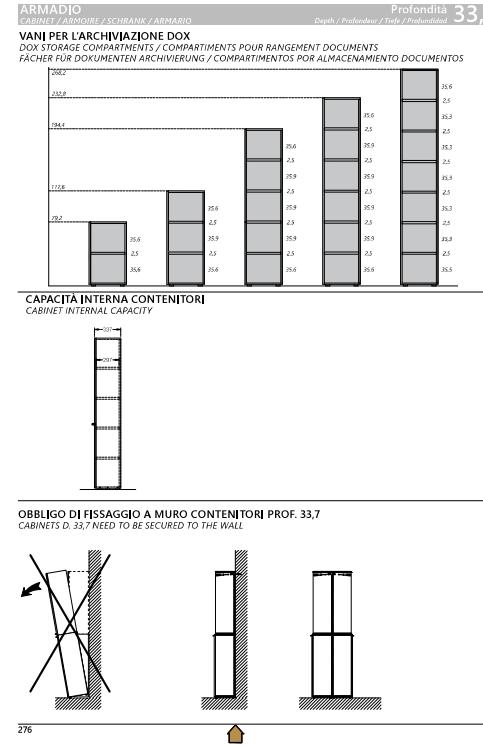
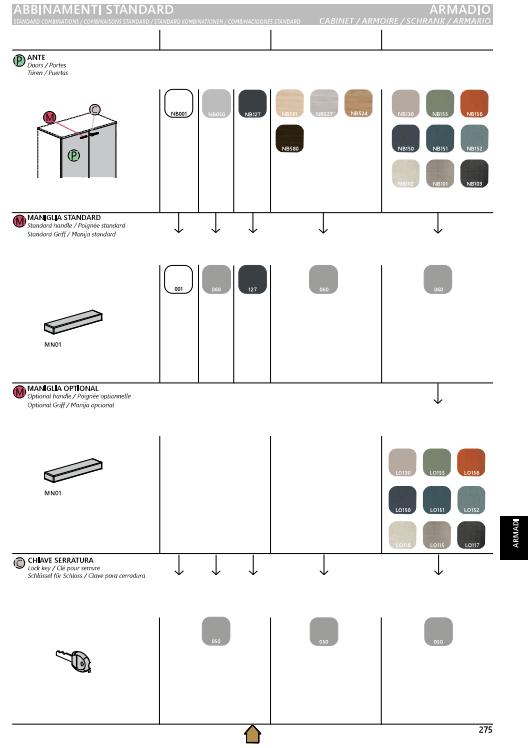
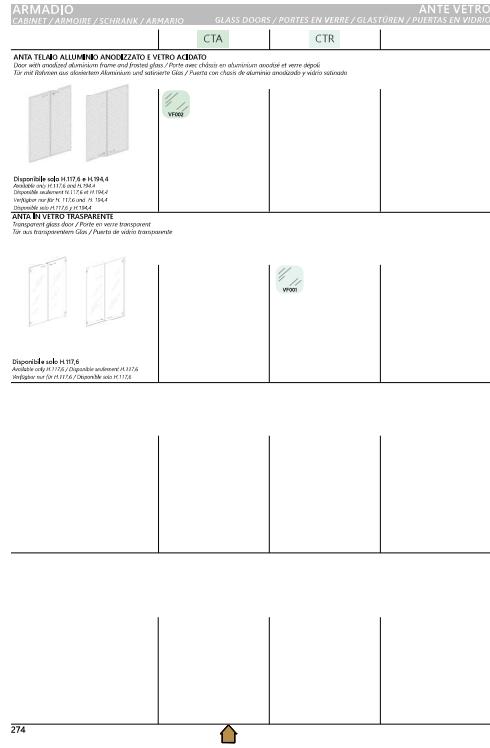
ARMADIO

CABINET / ARMOIRE / SCHRANK / ARMARIO

FINITURE
FINISHING / FINITIONS / FABRÉ / ACABADOS

STRUTTURA
STRUCTURE / Struktur / Structure





P. 33,7
D. 33,7 / P. 33,7 / T. 33,7 / P. 33,7